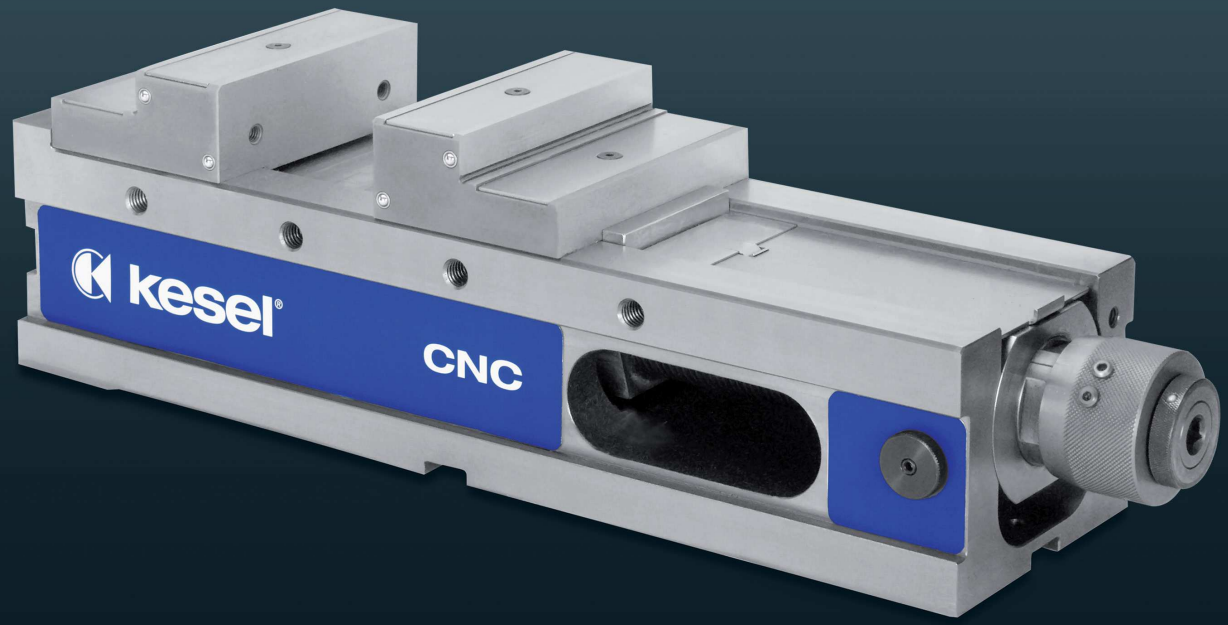
CNC

Hochdruck–Maschinenschraubstock

CNC–Hochdruckspanner mit konstanter Baulänge für hochpräzise Teile auf BAZ für waagrechten und senkrechten Einsatz.

> Stabiler Grundkörper aus Sphäroguss GJS-600
> Führungsbahnen gehärteten und präzisionsgeschliffenen
> Längs- und Quernuten 20 H7 zum Ausrichten auf dem Maschinentisch sowie 2 Passbohrungen ø 25 H7 zur Aufnahme auf Nullpunkt-Spannsystemen
> Exakte feine Spannkraftvorwahl
> Beidseitige Anschlussgewinde für Seitenanschlag
> Stufenbacken für große Spannweiten
> Schnellwechselsystem für optionale Stufenleisten
> Mechanisch–hydraulische Spindel komplett gekapselt, verschleißarm und wartungsfrei
> Gewindebohrungen zum Anschrauben von Vorsatzbacken (Zubehör)
> Spindel bajonettgelagert zum schnellen Abziehen
> Möglichkeit der Direktspannung durch mitgelieferten Bedienschlüssel
> Stabile, auswechselbare Abdeckbleche

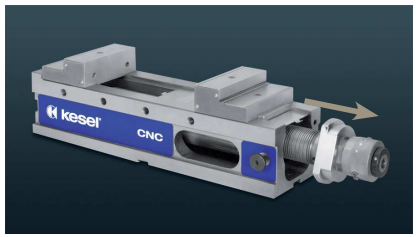


Lieferumfang:
4 Spannpratzen, 1 Handkurbel, 1 Bedienschlüssel

Varianten:

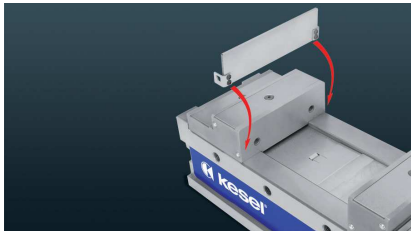
Horizontaler Einsatzbereich
> Der Spanner wird auf der Sohlfläche aufgespannt

Allseitiger Einsatzbereich
> Der Spanner kann auf der Sohlfläche stirnseitig für Senkrechtaufbauten oder seitlich liegend eingesetzt werden



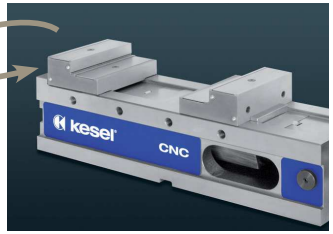
Schnelles Abziehen der Spindeleinheit möglich:

> Anschrauben des Schraubstocks durch den Grundkörper möglich
> Optimale Reinigungsmöglichkeiten



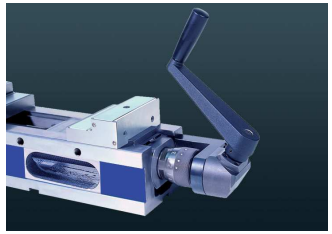
Stufenleisten-Schnell-wechselsystem

> Stufenleisten werden ohne Werkzeug von Hand „eingeklickt“
> Kein Eindringen von Spänen unter die Stufenleiste
> Sicherer und stabiler Halt auch unter Verwendung von Druckluft
> Lieferbar in verschiedenen Höhen (Zubehör)



Backen-Schnellwechselsystem

> Schnelles Drehen oder Wechseln der seriellen Aufsatzbacken (2 Befestigungsschrauben müssen lediglich mit einer Umdrehung geöffnet werden)
> Schnelles Wechseln von eigengefertigten Sonderbacken

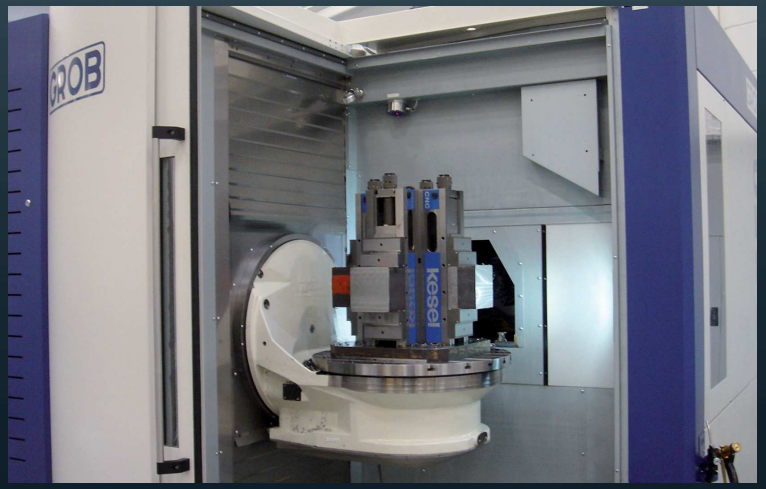


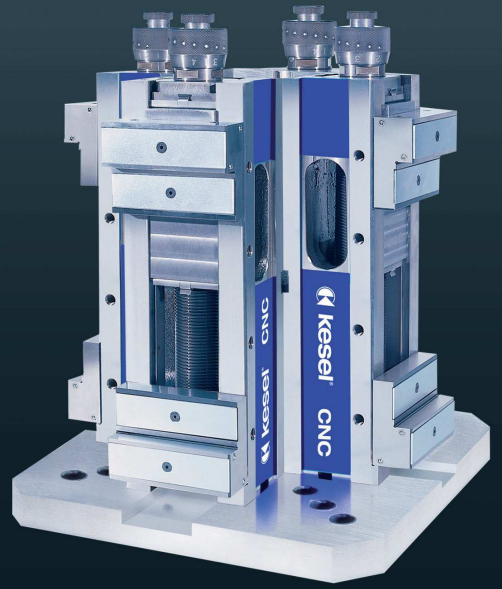
Winkeltrieb

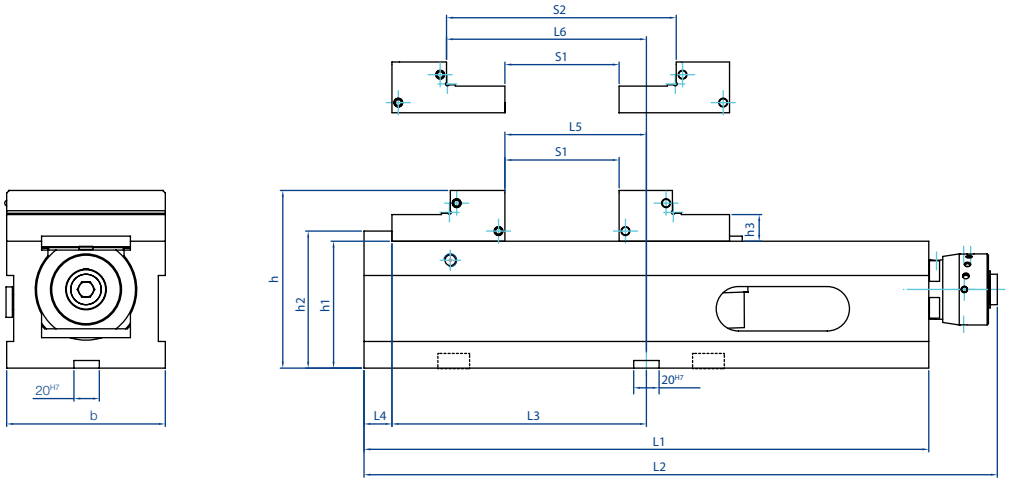
> Bedienung über Tisch mit vorgeschraubtem Winkeltrieb (Zubehör)
> Optimale Zugänglichkeit zur Krafteinstellung

CNC Pendelbacke (Zubehör)

> Mit Riffelung und Federblech
> 360° pendelbar
> Für nicht parallele Werkstücke







Größe b	Bestell-Nummer		Grundkörperbreite b	Spannbereich		Spannkraft	Gewicht
	für horizontalen Einsatz	in 3 Ebenen aufspannbar		Stufe 1	Stufe 2	in kN	in kg
125	04.25.160.050.9	04.25.160.001.9	126	0 - 210	91 - 301	40	34
160	04.25.260.050.9	04.25.260.001.9	162	0 - 289	113 - 402	60	60

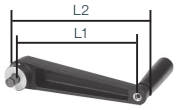
h	h1 ±0,01	h2	h3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8
140	100	108	22	445	499	200,5	22	111,5	157,5	150	50
165	115	123	30	580	655	288,5	25	176,5	233,5	-	-

Aufbauten

Wir bieten Ihnen den optimalen Aufbau für Ihre speziellen Anforderungen an

> Die senkrechte Anordnung einzelner Spanner ermöglicht eine optimale Zugänglichkeit der Maschinenspindel
> Gegenüber der einteiligen Monoblockbauweise können Sternaufbauten sehr variabel den jeweiligen Bedürfnissen angepasst werden und bei Bedarf wieder zu einzelnen Schraubstöcken zerlegt werden
> Flexibel angefertigte Grundplatten passend auf Ihre Maschine

Zubehör CNC



Handkurbel Normalausführung mit Sprengring, um ein Herausfallen durch Maschinenvibrationen zu verhindern

Größe	Bestell-Nr.	L1	L2	Breite	6-Kant
160-200	03.15.203.002.4	160	190	127	SW 12

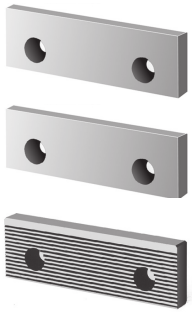
Handkurbel in verkürzter Ausführung zur Verwendung anstelle der normalen Handkurbel, wenn die Durchgangshöhe zum Maschinentisch zu klein ist

Größe	Bestell-Nr.	Länge	Breite	6-Kant
125-160	03.15.103.001.4	110	90	SW 12
200	03.15.303.001.4	130	125	SW 12

ohne Abbildung

Kurbelverlängerung

Für Größe	Bestell-Nr.	Länge	6-Kant
125	03.15.203.001.9	90 mm	SW 12



Glatte Spannbacke gehärtet, geschliffen,

Glatte Spannbacke weich (1.2842), gefräst, zur Anfertigung von Formbacken

Spannbacke mit Längsrillen für griffigen Halt der Werkstücke

Größe	Bestell-Nr. Glatte Spannbacke gehärtet	Höhe	Dicke
125	01.25.152.014.4	39,2	12
160	01.10.201.004.4	49,2	16
	Glatte Spannbacke weich		
125	01.11.105.002.5	39,2	12
160	01.11.205.002.4	49,2	16
	Spannbacke mit Längsrillen		
125	01.11.105.001.5	39,2	12
160	01.11.205.001.5	49,2	16

Glatte Spannbacke mit Stufe, gehärtet und geschliffen, zur Einsparung von Spannunterlagen

Größe	Bestell-Nr.	Stufe	Dicke	Höhe
125	01.11.105.003.5	3 x 6	12	39,2
125	01.11.105.008.5	5 x 10	12	39,2
160	01.11.205.003.4	5 x 8	16	49,2

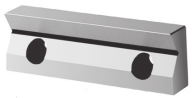
Spannbacke mit Riffelung gehärtet und geschliffen

Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke	Gripper Bestell-Nr.	Gewinde
125	01.26.160.035.3	40	12	01.26.160.048.4	M10
160	01.26.260.030.3	50	16	01.26.260.080	M12

Zubehör CNC

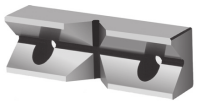
Gripp – Spannbacke gehärtet mit Stufe

Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke	Stufe
125	01.25.150.0002	40	12	3x3
160	01.25.260.0004	50	16	3x5



Prismenbacken mit waagrechtem Prisma 120° gehärtet und geschliffen

				Spanndurchmesser	
Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke	mit 1 Backe	mit 2 Backen
125	01.11.105.005.4	39,2	20	ø 9-50	ø 14-50

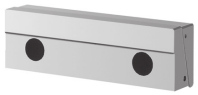


Prismenbacken mit waagrechtem und senkrechtem Prisma 90° gehärtet und geschliffen

				Spannbreite	
Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke	1 Backe	2 Backen
125	01.11.105.004.4	39,2	28	ø 15-42	ø 24-42
160	01.11.205.004.3	49,2	32	ø 18-50	ø 28-50

Pendelbacken mit glattem Pendelstück gehärtet und geschliffen, zum Spannen von konischen Werkstücken

Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke
125	04.13.125.150.9	39,2	43
160	04.13.160.150.9	49,2	52



Niederzugbacken mit Wechselbacke. Das Werkstück wird sicher fixiert und gegen die Auflagefläche gedrückt

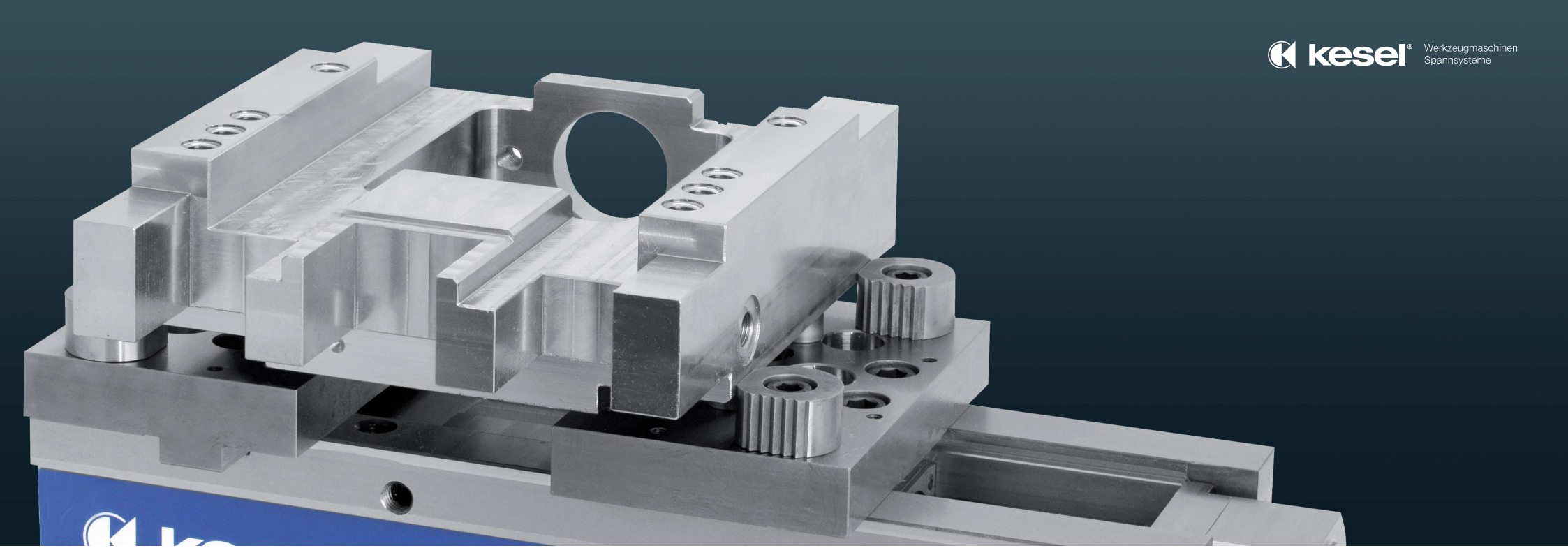
Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke
125	04.13.125.200.9	39,2	25
160	04.13.160.200.9	49,2	28

Niederzugbacken für Rohteile mit eingesetztem Federblatt zum Spannen von Rohteilen. Die Federblätter geben sicheren Halt und Tiefziehwirkung

Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke
125	04.13.125.250.9	40	21
160	04.13.160.250.9	50	24

Multibacken flexibel einsetzbar für Grip-Einsatz sowie Pendelbacken und Auflageelemente

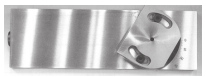
Größe	Stufenbacke fix Bestell-Nr.	Stufenbacke mobil Bestell-Nr.	Länge	Breite	Höhe
125	04.25.160.1000	04.25.160.1001	170	105	25
160	04.25.260.1000	04.25.260.1001	200	115	25



Zubehör CNC

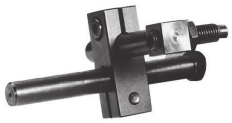
Pendelbacke passend auf Multibacke beweglich zum Spannen nicht paraller Werkstücke, Gussteile und Formwerkstücke
Lieferumfang: mit 2 x Hartmetallgrip-Einsatz

Für Größe	Bestell-Nr.	Länge	Breite	Höhe
125	04.25.150.052	156	65	20
160	04.25.265.1002	196	76	23



Universal-Aufsatzbacken mit Winkeleinstell-möglichkeit gehärtet und geschliffen

Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke
125	04.13.125.400.9	42	10
160	04.13.160.400.9	52	10



Werkstückanschlag verstellbar

Für Größe	Bestell-Nr.	Gewinde
125	03.11.008.001.4	M 12

Stufenleisten

Für Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke
125	03.25.160.022.9	13	3
125	03.25.160.023.9	22	3
125	03.25.160.024.9	35	3
125	03.26.160.002.9	39	3
125	04.25.150.060	35	3
125	04.25.150.061	15	3
160	03.25.260.022.9	14	3
160	03.25.260.023.9	30	3
160	03.25.260.024.9	44	3
160	03.26.260.0001	49	3

Pendelbacken CNC mit Riffelung und Federblech, 360° pendelbar

Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke
125	03.26.160.005.3	40	80
160	03.26.260.005.3	50	104